



“ESPOL-FOAM” (Espuma de polietileno)

COMPOSICION BASE

Polietileno de baja densidad (LDPE), contiene alcano

No contiene los siguientes productos: azobencol, plomo, CFC y HCFC

por lo cual no perjudica a la capa de ozono.

Agente hinchante utiliza un hidrocarburo inflamable para evitar dañar nuestro medio ambiente.

El hidrocarburo se desprende en su mayor parte al dejarlo en reposo en nuestros almacenes durante 15 días.

Nucleante

CARACTERISTICAS

Espuma de polietileno expandido de celdilla cerrada fabricado por extrusión directa

Reciclable grupo 04

Termoplástico (TP)

Limpio, no abrasivo ni corrosivo y ligero de peso

Excelente aislamiento térmico impermeable al agua y resistente a temperaturas extremas

Resistente a los agentes químicos: - Ácidos comunes excepto ácido nítrico concentrado

- Alcalis
- Disolventes pudiendo existir alguna absorción
- Aceites lubricantes y detergentes

Alta estabilidad dimensional y excelente durabilidad

No produce toxicidad ni por inhalación ni por contacto al cuerpo humano incluso los ojos

Siendo un producto inerte al medio ambiente y se espera que no produzca ninguna biodegradación

Velocidad de propagación de la llama tipo M-3 o M-4, según criterios de las normativas de cada país

CARACTERISTICAS FISICAS Y QUIMICAS

Densidad 18,60 Kg / m³ (+- 10%)

Resistencia a la compresión según ASTM D 1056 0.16 Kg/cm²

Elongación en porcentaje según ASTM D 1564 45%

Resistencia a la rotura según ASTM D 624 0.90 kg/cm²

Permeabilidad al vapor de agua según ASTM C 355 0.02

Conductividad térmica medida a 50°C 0.326 Kcal/h m²°C

Color blanco

No tiene ningún tipo de olor

Punto de fusión 100-110 °C

Es un producto insoluble

Punto de ebullición no aplicable

No siendo un producto carcinógeno

PRECAUCIONES

Debido a que el producto puede contener algún residuo de gas inflamable, debe almacenarse en algún lugar debidamente aireado evitando ponerlo al alcance de la llama

